Suwałki, 31.08.2023 r.

Samodzielny Publiczny

Zespół Opieki Paliatywnej

im. Jana Pawła II w Suwałkach

ul. Szpitalna 54

16-400 Suwałki

**PROTOKÓŁ WYBORU OFERTY**

**Dotyczącej transportu sanitarnego chorych na potrzeby Samodzielnego Publicznego Zespołu Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach**

Zamawiający: Samodzielny Publiczny Zespół Opieki Paliatywnej

im. Jana Pawła II w Suwałkach

ul. Szpitalna 54

16-400 Suwałki

Dnia 17.08.2023 r. zamieszczono zapytanie ofertowe na stronie internetowej SP ZOP – [www.paliatywna.suwalki.pl](http://WWW.paliatywna.suwalki.pl).

Do dnia 29.08.2023 r. wpłynęła do Zamawiającego tylko jedna oferta z firmy:

1. Wojewódzka Stacja Pogotowia Ratunkowego

SP ZOZ w Suwałkach

ul. Mickiewicz 11

16-400 Suwałki

Złożona oferta spełnia wszystkie warunki zamówienia Zamawiającego: otrzymała 100 % - wg kryterium oceny – najniższa cena.

W dniu 31.08.2023 r. wykonawcę, który złożył ofertę powiadomiono o wyborze najkorzystniejszej oferty w formie poczty e-mail.