

Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach

Ul. Szpitalna 54
16-400 Suwałki

Znak sprawy: **1/TP/2023**

**INFORMACJA
O KWOCIE PRZEZNACZONEJ NA REALIZACJĘ ZAMÓWIENIA**

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie Tryb podstawowy z możliwością negocjacji - art. 275 pkt. 2 ustawy Pzp na:

**Usługa kompleksowego całodziennego żywienia zbiorowego pacjentów Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach**

Zamawiający na podstawie art. 222 ust. 4 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2022r. poz. 1710 ze zm.) informuje, że kwota, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia wynosi:

448 011,71 zł brutto.

Z poważaniem,
Irena Mickiewicz
Dyrektor
Samodzielnego Publicznego
Zespołu Opieki Paliatywnej
im. Jana Pawła II
w Suwałkach