Samodzielny Publiczny Suwałki, 14.08. 2020 r.

Zespół Opieki Paliatywnej

im. Jana Pawła II w Suwałkach

ul. Szpitalna 54

16-400 Suwałki

**POWIADOMIENIE**

**o wyborze najkorzystniejszej oferty**

Szanowni Państwo,

W związku z zakończeniem postępowania i dokonaniem wyboru najkorzystniejszej oferty w procedurze prowadzonej na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 1843) w trybie poza ustawą na podstawie art. 4 pkt 8 na: **remont dachu w Samodzielnym Publicznym Zespole Opieki Paliatywnej im. Jana Pawła II w Suwałkach**

informujemy, że najkorzystniejszą ofertę złożyła firma:

DOM-LUX s.c. J. Dźwilewski, K. Dźwilewski , ul. Krzywe 80A,16-400 Suwałki

za cenę  **68 753,36 zł brutto**

**Irena Mickiewicz**

DYREKTOR

Samodzielnego Publicznego

Zespołu Opieki Paliatywnej

im. Jana Pawła II w Suwałkach